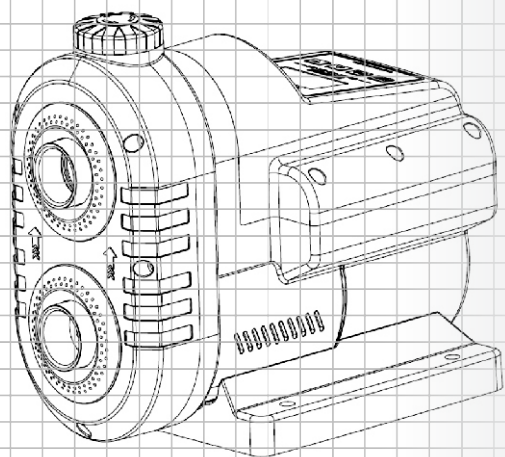


PRESSURIZADOR DE ÁGUA INTELIGENTE COM INVERSOR DE FREQUÊNCIA



MEGA PRESS

*Conforto e qualidade
na pressão certa*



Manual de Instruções FP 650

220V 60Hz Monofásico

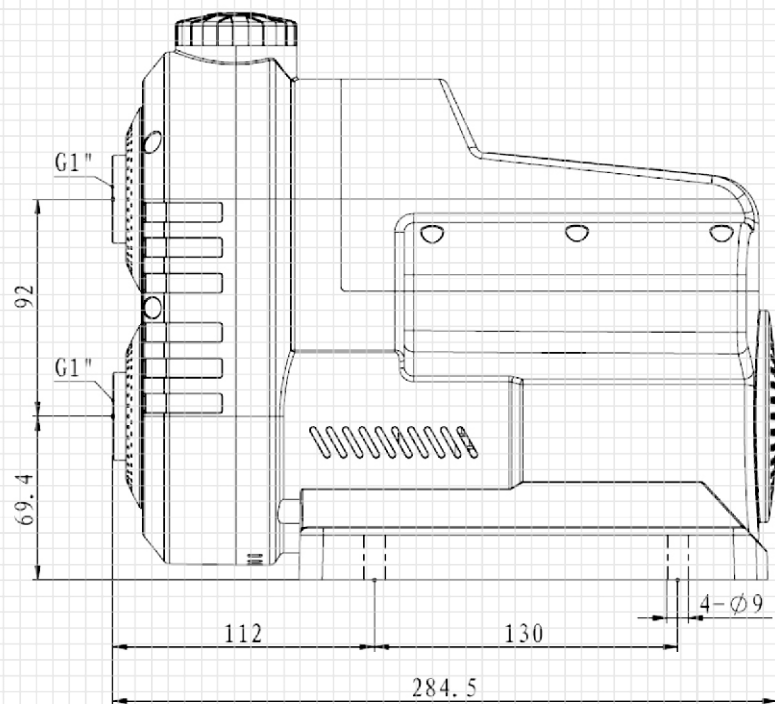
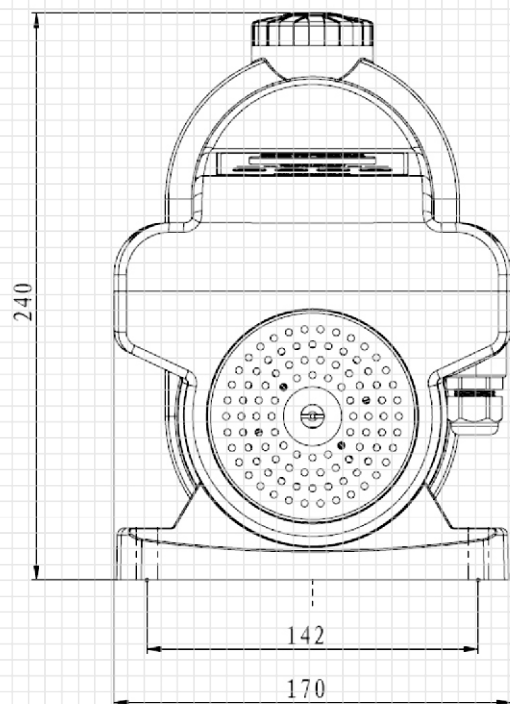
**Antes de instalar e usar o produto,
por favor leia este manual com atenção!**

**Este produto é destinado a aumentar a pressão de água
e poderá ser utilizado apenas com água limpa.**

Orientações e alertas para o usuário

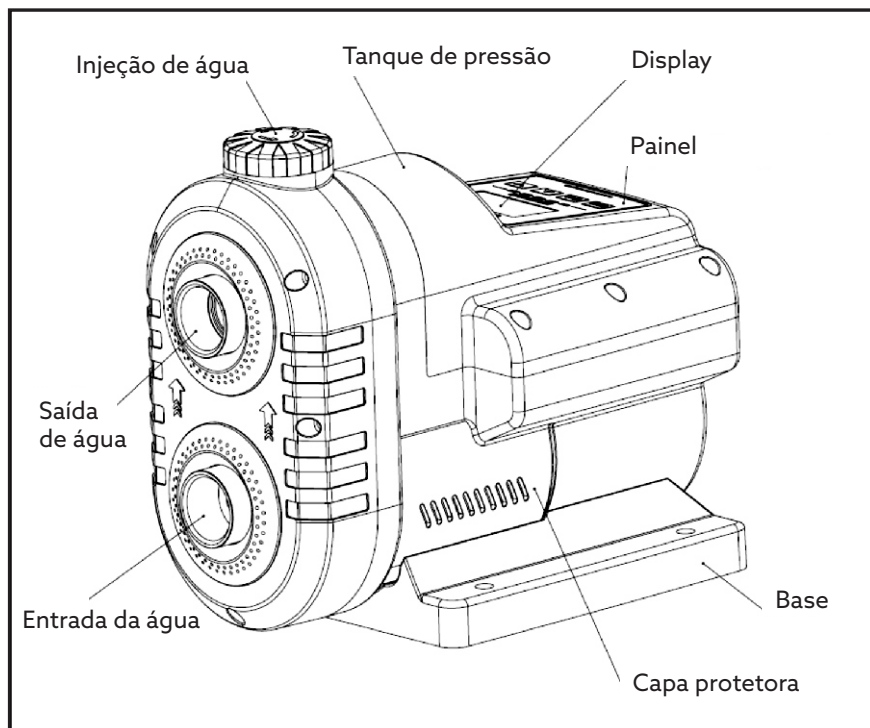
1. Leia as instruções deste manual antes de instalar e operar o produto.
2. Verifique a tensão elétrica conforme especificado no equipamento.
3. Certifique-se que o aterramento seja confiável, caso contrário não pode ser utilizado.
4. Não instale o produto em locais molhados ou que podem ser molhados.
5. Em caso de falta de energia, no retorno da mesma, certifique que a alimentação esteja estável (sem oscilações) antes de utilizar o equipamento.
6. Não opere o painel de controle com as mãos molhadas, caso contrário há risco de choque elétrico.
7. A instalação deve estar em conformidade com as normas de segurança e deverá ser realizada somente por profissional capacitado.
8. O produto deve ser colocado em um local fora do alcance de crianças.
9. No caso de qualquer anomalia no produto ou no funcionamento, contate assistência técnica

Dimensões do produto. Instruções para a instalação.



Instruções para instalação e operação

Desenho de estrutura do produto e instruções de operação.



Requerimentos para a instalação

1. Por favor leia este manual com atenção antes da instalação e uso.
2. Antes da instalação, você deve checar o produto e verificar se não apresenta danos em sua estrutura provenientes de transporte.
3. Verifique a tensão elétrica antes de iniciar a instalação.
4. O produto deve ser instalado em um local limpo e arejado.
5. A bomba deve ser instalada em uma superfície plana, sobre um amortecedor a fim de evitar transmissão de ruídos.
6. De preferência a instalação do pressurizador com mangueiras flexíveis.
7. É necessário a instalação de um filtro tipo "Y" na entrada da bomba a fim de evitar a entrada de resíduos na bomba diminuindo o tempo de vida útil.
8. O local de instalação deverá ter proteção no caso de vazamento de água, como um dreno de escoamento para água e impermeabilização, caso contrário o equipamento não deve ser instalado.

Instalação e instruções de operação

Check List operacional

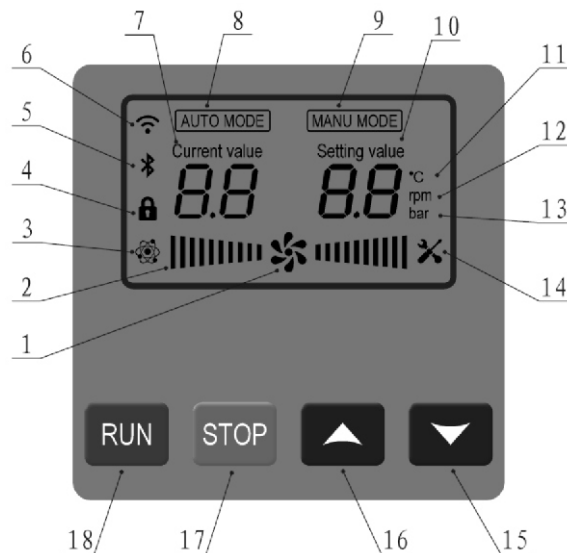
1. Cheque se a fonte de energia utilizada e o ambiente estão em conformidade com a condição de uso do produto.
2. Cheque se há dreno no local de instalação e impermeabilização do piso.
3. Cheque se o produto está instalado de forma nivelada.
4. Antes de ligar, afrouxe o parafuso de injeção de água no sentido anti-horário e encha de água, após o enchimento, aperte o parafuso no sentido horário.

Passos para operação

1. Após o equipamento estar instalado e cheio de água, ligue na rede elétrica, o display irá apresentar os valores "2.5", a luz indicadora de energia estará acesa.
2. Abra a válvula de saída e pressione o botão **"RUN"** para ligar a bomba
3. Em qualquer condição, você pode apertar o botão **"STOP"** para a bomba parar
4. Pressione o botão **"^"** ou o botão **"v"** para mudar o valor da pressão. Pressione o botão **"^"** para aumentar a pressão colocada, aumentando 0.1 da barra cada vez. Pressione o botão **"v"** para diminuir a pressão colocada, pressione o botão uma vez para diminuir 0.1. Pressione e segure (aperte por um longo tempo) para aumentar ou diminuir mais rapidamente.
5. Depois de colocar a pressão, o sistema de controle irá executar o controle de velocidade através do variador de frequência da bomba, observe se a bomba está operando normalmente e se o valor da pressão exibida é constante. Em caso afirmativo, a instalação e o comissionamento estão completos.

Instalação e instruções de operação

Tela e diagrama dos botões.



Instalação e instruções de operação

Nº	NOME	FUNÇÕES DOS BOTÕES E INSTRUÇÕES DA TELA
1	Instruções sobre funcionamento	Quando a bomba está em funcionamento, há a indicação dos rotores em rotação, quando a bomba para automaticamente, os rotores param de rodar
2	Indicação de velocidade da bomba	No display cada barra luminosa representa 10% da porcentagem de velocidade, assim sendo todas as luzes acesas representam que bomba está na velocidade máxima.
3	Ícone online	Não aplicável
4	Ícone de fechadura/tranca	Ícone de bloqueio de ajuste de pressão ou velocidade. Quando este ícone está aceso, a regulação de pressão ou velocidade não são permitidos.
5	Ícone de Bluetooth	Não aplicável
6	Ícone de Wifi	Não aplicável
7	Pressão atual	Pressão real na saída da bomba.
8	Modo automático	Modo automático de controle de velocidade constante
9	Modo manual	Modo manual de controle da velocidade
10	Ajuste de pressão	Valor da pressão de trabalho
11	Unidade de temperatura	É acessa ao consultar a temperatura
12	Unidade de velocidade	É acesa quando o modo manual está ativado
13	Unidade de pressão	É acesa quando o modo automático está ativado
14	Ícone de falha	É acesa quando uma falha acontece e aparece o código da falha
15	Botão de reduzir	Aperte este botão para reduzir, e aperte e segure (aperte por um longo tempo) para diminuir mais rapidamente.
16	Botão de aumentar	Aperte este botão para aumentar, e aperte e segure (aperte por um longo tempo) para aumentar mais rapidamente.
17	Botão STOP	No modo manual ou automático, pressione esse botão para desligar a bomba a força
18	Botão RUN	Pressione este botão no modo automático para iniciar o modo de operação automático de pressão constante. Pressione este botão no modo manual, para operar a bomba manualmente.

Instalação e instruções de operação

Nº	NOME do CÓDIGO	CÓDIGO	DESCRIÇÃO DA FUNÇÃO DO CÓDIGO
1	Proteção contra sobretensão	oU	O código aparece quando a voltagem estiver 10% acima da tensão de trabalho. Pressione o botão "RUN" para reiniciar o sistema e voltar a operar.
2	Proteção contra baixa tensão	LU	O código aparece quando a voltagem estiver 10% abaixo da tensão de trabalho. Pressione o botão "RUN" para reiniciar o sistema e volta a operar.
3	Proteção da fase aberta da saída	oEP	O código aparece quando ocorre fase aberta no terminal de saída trifásico ou desequilíbrio de tensão trifásico passa de 20%, e pode ser restaurado após a solução dos problemas manualmente
4	Proteção contr excesso de temperatura	oC	O código aparece quando a temperatura do radiador alcança 80°C, e será restaurado automaticamente quando a temperatura é menor que 60°C. Pressione o botão "RUN" para cancelar a proteção. O valor da temperatura de fábrica precisa ser retornado à configuração padrão para restaurar a função de proteção contra temperatura excessiva
5	Sensor de erro	oS	O código aparece quando o sensor de pressão está danificado ou desconectado, e só pode ser restaurado após os problemas terem sido solucionados manualmente. Pressione o botão "RUN" para cancelar a proteção e automaticamente mudar para o modo manual. Automaticamente restaura a proteção depois de desligar e ligar o produto.
6	Proteção para excesso de pressão (pressão elevada)	oCP	O código aparece quando a pressão da rede de água é igual a 100% no sensor de pressão, automaticamente é restaurado quando está abaixo de 90%
7	Proteção para sobrecarga	oLd	O código aparece quando a corrente ajustada ou o poder da carga são excedidos, restaurado após a solução dos problemas manualmente
8	Proteção para curto-circuito e sobrecorrente	oLP	O código aparece quando o motor está em curto-circuito / sobrecorrente, e é restaurado após a solução manual de problemas.
9	Proteção para falha de comunicação	EAA	O código aparece quando há falha na comunicação entre a placa de acionamento e a placa de controle, e deve ser solucionado manualmente
10	Proteção para rotor bloqueado	EH	O código aparece quando o rotor é bloqueado e deve ser solucionado manualmente.
11	Proteção de fase aberta do motor	EP	O código aparece quando a fase é perdida e deve ser solucionado manualmente
12	Proteção de operação contínua (vazamento na tubulação)	LL	Quando a execução contínua da bomba exceder o valor definido, ela entrará automaticamente no programa de proteção. Depois que a falha de vazamento de água é descartada ou é confirmada como normal, é restaurado pela mudança de parâmetros ou por reiniciar após falha de energia.
13	Proteção de escassez de água (falta d'água)	LP	Quando a pressão da rede de água é continuamente menor que a pressão definida, a função de proteção de escassez de água é acionada.

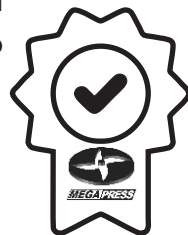
CERTIFICADO DE GARANTIA

Este certificado de garantia é a sua segurança de ter adquirido um produto MEGAPRESS.

A **MEGAPRESS AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL LTDA** assegura ao comprador (usuário) do aparelho aqui identificado, a *GARANTIA CONTRA QUALQUER DEFEITO DO MATERIAL OU DE FABRICAÇÃO* que apresentarem no período de 02 (Dois) anos, a partir da data de emissão da nota fiscal de compra.

As peças e componentes que apresentarem defeito serão consertadas ou substituídas gratuitamente, durante o período de GARANTIA, desde que o departamento técnico da **MEGAPRESS AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL LTDA** ou representante credenciado não constate mau uso ou alguns dos danos abaixo relacionados.

A GARANTIA somente será válida se os aparelhos forem utilizados em condições normais e de acordo com o **MANUAL DE INSTRUÇÕES**, portanto sem efeito para os seguintes casos:



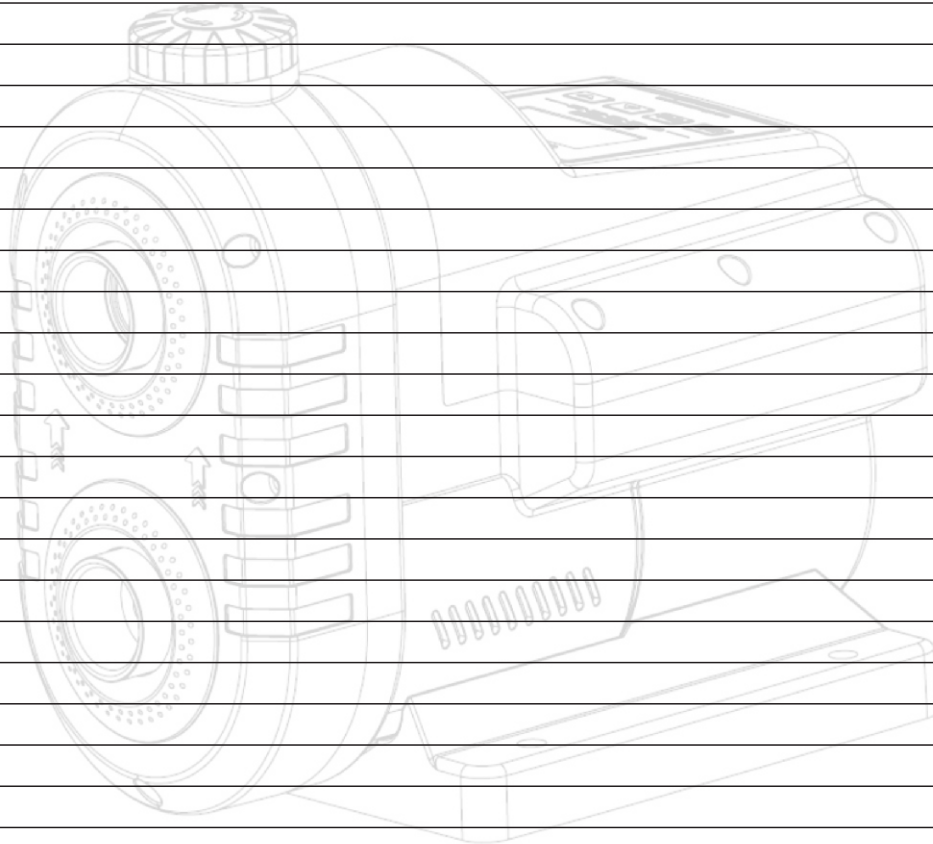
CERTIFICADO DE GARANTIA

- A) Danos em consequência de utilização inadequada ou abusiva, descuido no manuseio, transportes ou remoção;
- B) Instalação ou consertos efetuados por pessoas não autorizadas, ou ainda se o aparelho apresentar sinais de violação;
- C) Danos decorrentes de caso fortuito ou força maior, além de outros como: incêndios, inundações, queda de raio, e outros agentes da natureza;
- D) Danos causados ao aparelho por terceiros ou pela força alheia ao do proprietário;
- E) Desgaste natural dos componentes decorrente do uso inadequado;
- F) Não apresentação deste certificado de garantia e respectiva nota fiscal de compra;
- G) Danos causados ao aparelho decorrentes da não observância do disposto no manual de instruções;
- H) Danos causados ao aparelho decorrente da utilização de água fora dos padrões da rede de abastecimento público.
- I) Danos ou falhas causadas por problemas de fornecimento de energia elétrica no local onde o equipamento está instalado.
- J) Danos causados por terceiros na instalação do equipamento.
- K) Quando instalado qualquer componente não original
- L) Quando removido ou alterado o número de série do produto.
- M) Este certificado de garantia é valido para produtos vendidos e utilizados em território brasileiro.
- N) É necessária a construção de uma caixa de contenção com dreno para a instalação sobre laje, onde está instalado o sistema de pressurização, em caso de vazamentos não nos responsabilizamos por eventuais danos.

Observação: Os custos de transporte e/ou deslocamento de pessoal técnico, são por conta do cliente e/ou proprietário, mesmo durante o período de garantia do produto.



ANOTAÇÕES:





**Entre em contato, ou visite nosso site e
conheça toda nossa linha de produtos
e equipamentos.**



*Conforto e qualidade
na pressão certa*

Importado por:

Megapress Automação Industrial Ltda

CNPJ: 11.919.330/0001-00

Rua Mil Oitocentos e Vinte e dois, 763 / Ipiranga - São Paulo-SP - Cep: 04216-001

Fabricado na China

www.megapress.com.br