

MANUAL DE INSTALAÇÃO



MEGA PRESS

SÉRIE OURO

Modelos MP28/5 Plus e MP32/8 Plus

(2 BOMBAS)

ÍNDICE

1. APRESENTAÇÃO - Pág. 03
2. O EQUIPAMENTO - Pág. 04
3. CARACTERÍSTICAS - Pág. 05
4. INSTALAÇÃO - Pág. 06
5. FALHAS E SOLUÇÕES - Pág. 10

ATENÇÃO

O equipamento deverá ser instalado em locais devidamente ventilados (arejado), mantendo-se sem a presença de gases ou vapores agressivos que possam danificar partes metálicas ou componentes do equipamento. Após a aquisição, quando em ambientes sob influências marítimas (maresia), o equipamento deverá ser instalado e vistoriado com ações de manutenções preventivas, periódica para redução de riscos a corrosão ao corpo do equipamento e principalmente a agressão de seus componentes eletrônicos. Em caso de estocagens prolongadas, nestes locais, não retirar da embalagem e/ou envolver com filmes de PVC, os vedando completamente.

1. APRESENTAÇÃO

O pressurizador **Megapress Série Ouro Plus** é composto por duas motobombas e dois pressostatos eletrônicos, e um Quadro de comando, montados sobre uma base metálica facilitando sua instalação. Ele pode ser utilizado em reservatórios d'água superiores ou inferiores (cisternas), tanto para uso residencial quanto comercial/industrial.

Antes de iniciar a instalação do Megapress Série Ouro Plus, leia atentamente as instruções contidas neste manual, este trabalho deve ser realizado por um técnico especializado, com conhecimentos as normas conforme ABNT.



⚠ Os registros não acompanham o produto.

2. O EQUIPAMENTO

1. Conjunto motobomba (2 Bombas)
2. Pressostato eletrônico(2 unidades)
3. Manômetro(2 unidades)
4. Vibra-Stop (4 unidades)
5. Válvula de Retenção (2 unidades)
6. Quadro de comando



3. CARACTERÍSTICAS DO EQUIPAMENTO

Megapress série Ouro está disponível em dois modelos:

Informações técnicas

Modelo	Mp 28/5 Plus
Pressão máxima	27 mca
Vazão máxima	5.000 litros/hora
Potência do motor	2 x 0,5 CV
Alimentação Elétrica	1 X 220V /60 Hz
Temperatura Máx. da água	50°C
Temperatura Máx. do ambiente	50°C
Entrada (Sucção)	2 x 1"
Saída (Recalque)	2 x 1"
Grau de proteção do motor	IP 55
Peso	28,1 Kg

Eixo, câmara e rotor em aço inox 304

Informações técnicas

Modelo	Mp 32/8 Plus
Pressão máxima	29 mca
Vazão máxima	8.000 litros/hora
Potência do motor	2 x 1 CV
Alimentação Elétrica	1 X 220V /60 Hz
Temperatura Máx. da água	50°C
Temperatura Máx. do ambiente	50°C
Entrada (Sucção)	2 x 1 1/4"
Saída (Recalque)	2 x 1"
Grau de proteção do motor	IP 55
Peso	32,9 Kg

Eixo, câmara e rotor em aço inox 304

4. INSTALAÇÃO PASSO A PASSO

1º Passo: preparo e posicionamento

1.1 Instalar o registro com união na sucção (Entrada da bomba) e no recalque (Saída da bomba), recomendamos registros de pvc com dupla união ou registros metálicos com união entre o registro e o equipamento. É importante que se respeite o diâmetros do produto e não faça reduções.

1.2 Em uma superfície plana posicionar o equipamento, se necessário faça pequenos ajustes nos pés (Vibra-stop) a fim de que o equipamento fique totalmente apoiado.



PRESSURIZADOR 32/8 PLUS

DESTAQUE PARA OS VIBRA-STOPS



ⓘ Em caso de piso irregular pode-se fazer ajuste de nível com a regulagem de altura do vibra stop. Recomendável base 10 cm acima do piso

4. INSTALAÇÃO PASSO A PASSO (continuação)

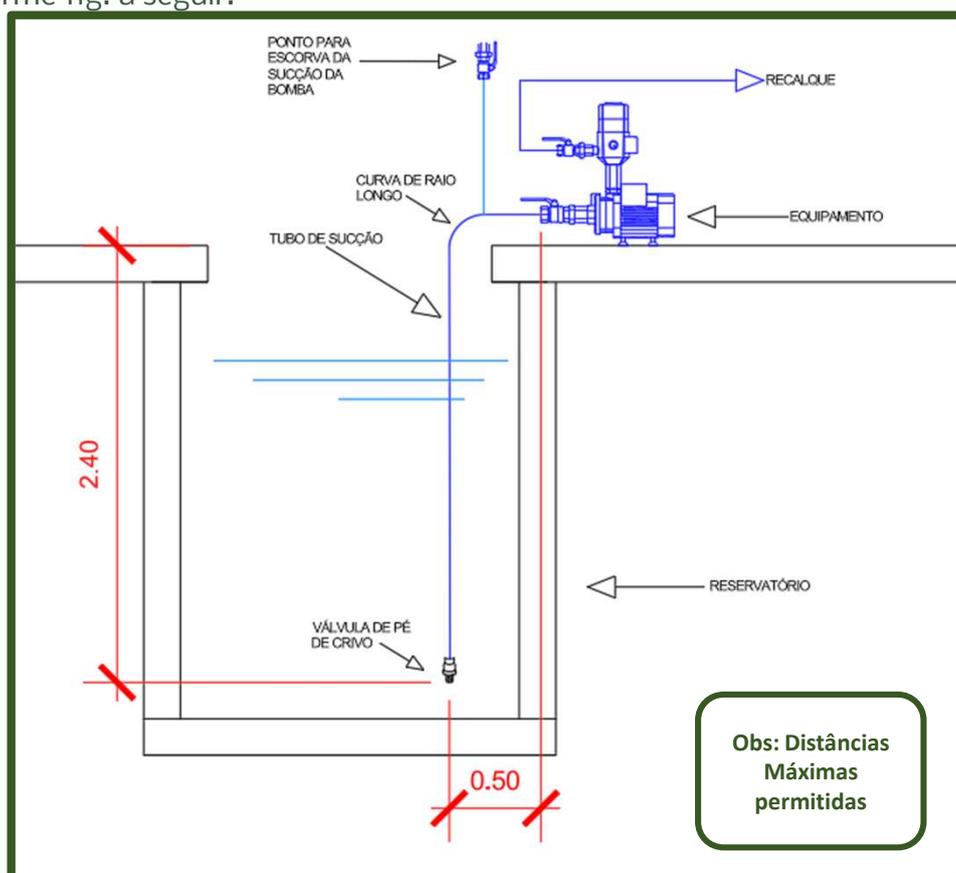
2º Passo: Ligação da sucção do equipamento

2.1 Conectar a rede hidráulica ao equipamento de forma que as tubulações não exerçam pressão no produto e vice-versa.

2.2 A ligação entre o reservatório e o equipamento (sucção) deve ser feita de modo independente sem ponto de derivação.

2.3 Jamais reduza o diâmetro da tubulação na sucção da bomba.

2.4 Para instalações onde o equipamento esteja posicionado acima do nível do reservatório, sucção negativa, é necessária a instalação de uma válvula de pé de crivo junto ao ponto mais baixo de sucção. Estas instalações estão restritas a 2,4 metros de sucção negativa com uma curva longa de 90º e o equipamento a uma distância inferior a 50 cm do trecho vertical e tubulação que permita escorva conforme fig. a seguir:



- ⓘ Atenção: Antes de conectar as tubulações ao equipamento deve ser feita a lavagem da mesma a fim de eliminar eventuais resíduos de obra.
- O Ponto de escorva tem a função de retirar o ar da sucção para primeira partida da motobomba, ou quando necessário. O registro tem que estar mais alto que o pressostato.

4. INSTALAÇÃO PASSO A PASSO

3º Passo: Ligação do recalque do equipamento

3.1 Conecte a tubulação no recalque do equipamento.

3.2 Abra os registros da sucção e do recalque.



4º Passo: Retirando o ar da bomba

4.1 Abra o bujão de escorva ou enchimento para garantir água em todo corpo do rotor da bomba e feche o bujão. Ver item 2.1



Se o equipamento estiver afogado, ou seja, o reservatório de água que irá alimentar o pressurizador estiver no mesmo nível ou acima do equipamento, basta abrir lentamente o bujão de escorva ou enchimento até que sai água e garanta que o corpo da bomba esteja cheio com água, logo após feche o bujão. Repetir o processo para ambas as bombas.

Se o equipamento não estiver afogado, ou seja, o reservatório de água estiver abaixo do nível da sucção do pressurizador, se faz necessário a instalação de uma válvula de retenção (válvula pé de crivo) na ponta do tubo. Para escorva neste caso como foi mencionando antes pode utilizar do registro sugerido na sucção do pressurizador, facilitando assim a escorva do sistema.

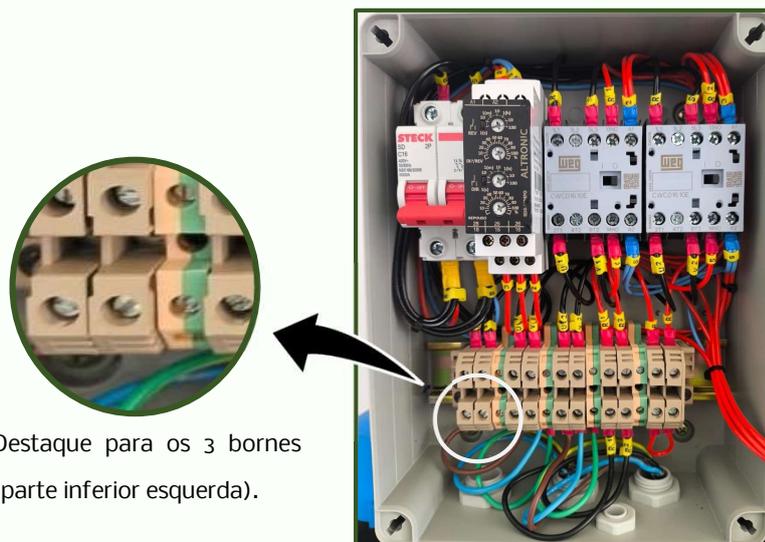
③ Os procedimentos acima deverão ser realizados com o registro de sucção aberto e o equipamento desligado da rede elétrica.

4. INSTALAÇÃO PASSO A PASSO

5º Passo: Acionamento do equipamento

5.1 Energizar o equipamento através dos bornes de entrada de energia localizados dentro do quadro de comando, que deverão ser energizados respectivamente com duas fases e um terra.

A alimentação do equipamento só deve ser realizada em instalações elétricas que seguem a NBR5410.



Destaque para os 3 bornes (parte inferior esquerda).

Alimentação elétrica 220v monofásica

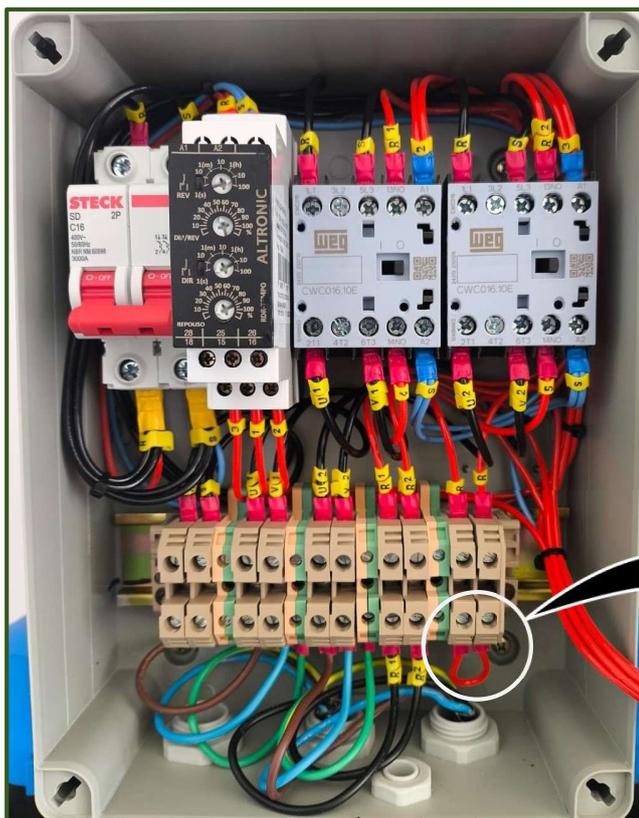
Após feita a energização do quadro de comando e o processo de escorva, enchimento das bombas, é possível ligar o disjuntor interno do Quadro, mas antes verifique as seletoras de comando na porta do Quadro. A seletora da esquerda tem as opções Auto - O - Man, na posição "Auto" o equipamento está pronto para funcionar de forma automática com revezamento entre as bombas de 5 e 5 horas, na posição "O" o sistema estará desligado e na posição "Man" ela permite habilitar a segunda seletora, a da direita. Com a segunda seletora habilitada é possível determinar qual das duas bombas irá trabalhar, ou seja, não haverá mais revezamento entre as bombas, essa função é utilizada para o caso de manutenção em uma das bombas.

O equipamento passa a funcionar normalmente desligando quando não houver nenhuma vazão e a bomba atingir sua pressão máxima, este processo poderá durar entre 3 a 10 segundos, caso a pressão da rede caia para a faixa entre 15 a 20 mca, a bomba irá ligar.

Caso ligue e após um tempo ele desligue sem atingir a pressão, verifique se há a indicação de Falha (failure) no display do pressostato, pode ser que não tenha sido feito a retirada do ar da bomba corretamente, experimente manter o botão reset apertado durante 10 segundos com um ponto de consumo aberto, a bomba irá ligar manualmente durante esse tempo, se após esse procedimento o equipamento continuar apresentando falha, deve-se repetir o 4º Passo.

4. INSTALAÇÃO PASSO A PASSO (continuação)

O pressostato possui uma proteção contra a falta d'água, entretanto, está disponível no quadro de comando uma entrada para a instalação de uma boia de nível adicional. Essa ligação poderá ser feita nos dois bornes da parte inferior direita, caso não deseje utilizar é só manter o “jump” existente. Para melhor visualização, veja na foto abaixo:



Destaque para os 2 bornes
(parte inferior direita).

Para instalações com sucção não afogadas é interessante que faça o uso da boia de nível adicional para evitar a entrada de ar na bomba (esta boia de nível deve ser instalada a pelo menos 20 cm da válvula pé de crivo), caso isso aconteça será necessária a escorva ou o enchimento da bomba com água, as instruções deste procedimento estão descritos no item 4.1.

5. FALHAS E SOLUÇÕES

PROBLEMAS	CAUSAS	SOLUÇÃO
Display não acende	Falta de energia	Verificar se existe energia ou se há fusíveis queimados
Água sem pressão	Falta de energia	Verificar alimentação elétrica
	Ar na bomba	Verificar se há água na caixa, abrir um ponto de consumo e manter a tecla reset apertada durante 10 segundos
Pressurizador ligando e desligando constantemente sem consumo aparente	Vazamento na rede hidráulica	Checar pontos de um possível vazamento ex: caixa acoplada vazando. (Caso ocorra, para certificar-se de um possível vazamento, feche o registro de recalque e verifique se a bomba parou de desligar e ligar, caso contrário contate a assistência técnica
Sistema não liga mesmo verificando os procedimentos acima	A verificar	Contate a assistência técnica mais próxima

Central de atendimento - Tel: (11) 4071-6671

